

認定番号 JRJI-機技-040

# 認定書

株式会社 アクティス  
代表取締役 河村 貴夫 殿

平成22年11月19日付け申請のあった下記3CW鉄筋溶接継手工法は、機器技術等認定委員会（鉄筋溶接継手工法認定委員会）において慎重に審査した結果、本協会「機器技術等認定規定」に定める認定基準に適合し、2007年版建築物の構造関係技術基準解説書溶接継手性能判定基準によるA級継手性能を有していることを認定します。

平成28年11月24日

公益社団法人 日本鉄筋継手協会  
会長 和泉 信之



## 記

1. 認定工法名称 3CW鉄筋溶接継手工法
2. 認定取得者 株式会社 アクティス 福岡県大野城市仲畑4丁目2番38号
3. 認定有効期間 平成28年11月16日～平成33年11月15日
4. 認定評価内容  
① 3CW鉄筋溶接継手工法（A級継手）鉄筋・棒鋼摩擦圧接継手 製造要領書  
② 3CW鉄筋溶接継手工法（A級継手）鉄筋・棒鋼摩擦圧接継手 製造手順書  
③ 3CW鉄筋溶接継手工法（A級継手）溶接継手 施工要領書  
④ 3CW鉄筋溶接継手工法（A級継手）溶接継手 作業手順書  
⑤ 3CW鉄筋溶接継手工法の一方向繰返し引張試験結果報告書
5. 継手性能 A級（2007年版 建築物の構造関係技術基準解説書溶接継手性能判定基準による。）
6. 特記事項 本認定は、申請者の自主管理方法にて認定したものであり、受入れに際しては、工事管（監）理者の判断による受入検査を行うこと。

以上